



ContaineRevolution a breveté une technologie innovante pour le transport des liquides qui ouvre une ère nouvelle pour l'emballage traditionnel: COMPACT100 est un container cylindrique étudié spécialement afin de permettre aux fabricants de liquides et - leurs clients -, de réduire leur cout grace à une série de fonctionnalités:



Réutilisable



Pliant



Pratique



Economique



Écologique



LE CONTAINER REUTILISABLE ET PLIABLE

Grâce à une grande expérience de gestion dans le secteur de l'emballage, nous avons développé et breveté un nouveau container destiné au transport des liquides qui révolutionne la chaîne d'approvisionnement, apportant des avantages concrets à la fois pour les producteurs et utilisateurs de liquides dans divers domaines industriels: alimentaire, chimique et cosmétique.

COMPACT100 se présente sous une forme cylindrique , avec un diamètre externe de 39 cm.

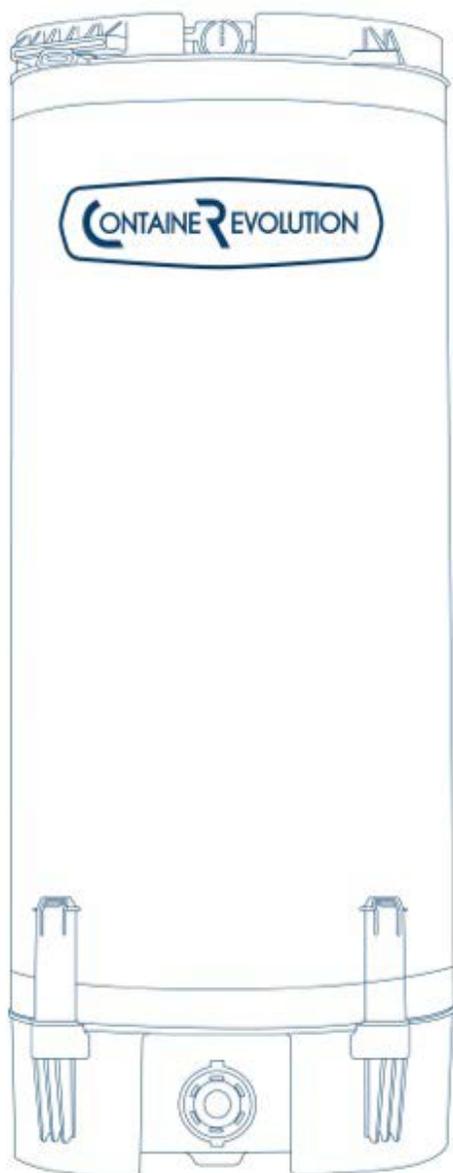
et d'une hauteur d'environ 1 mètre. Un couvercle et une base injectés en matière plastique de haute résistance aux chocs constituant l'ossature rigide.

Une enveloppe externe résistante et flexible en PVC, bande le couvercle et sa base hermétiquement.

A travers le capot central sur le couvercle supérieur est inséré le "bag-in-box", un sac multicouche de polyéthylène et d'aluminium dans lequel est rempli le liquide à transporter.

Sur la base du COMPACT100 se trouve une valve anti-goutte destinée à un remplissage et vidange rapide du liquide.

Sur le couvercle est présente la valve d'alimentation d'air comprimé, permettant l'opération très rapide de vidange du liquide.



∅ Diamètre 39 cm

↕ Hauteur plein 97 cm

↕ Hauteur vide 26 cm

🔋 Poids vide 4 Kg

🗑️ Capacité max 100 L

3 innovations travaillant en synergie, afin de vous offrir une grande facilité d'utilisation et une économie garantie:

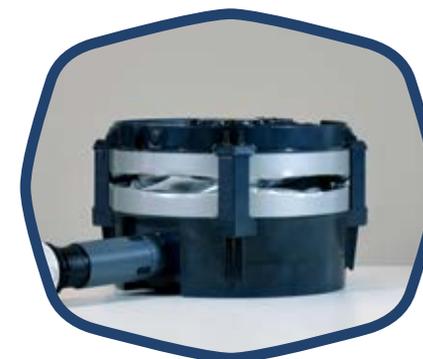


LA TECHNOLOGIE BAG-IN-BOX

Le sac intérieur contenant le liquide peut être remplacé à chaque nouvelle utilisation par une manipulation simple et intuitive. L'application de la technologie Bag in Box permet de réutiliser COMPACT100 de nombreuses fois, en évitant tous les coûts liés à l'utilisation des containers à usage unique.

MANTEAU EXTERIEUR PLIABLE

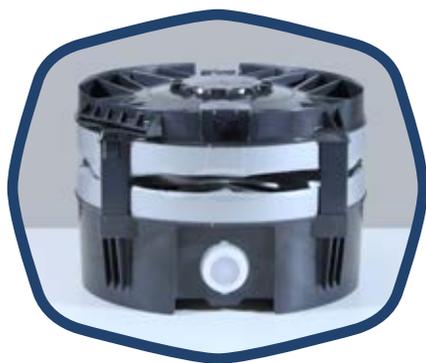
COMPACT100, quand il est vide, il est repliable sur lui-même, et se ferme parfaitement dans un pack, occupant un espace minimal. Il est également conçu pour être empilé encastré l'un sur l'autre, ce qui permet le stockage dans un entrepôt et le transport des consignes (54 containers vides sur une Euro palette).



VIDANGE DU LIQUIDE PAR AIR COMPRIME

Grâce à l'injection de l'air comprimé entre le manteau et le sac intérieur, le liquide stocké est éjecté de manière rapide et totale, même s'il s'agit de liquides denses et visqueux. Cette technique de vidange garantit une utilisation du contenu proche de 100%.





Avec COMPACT100 il est possible de transporter et de stocker tout type de liquide alimentaire et cosmétique, en raison de la certification spécifique alimentaire de l'emballage (CSI Certification et Tests).

A la première utilisation, COMPACT100 se présente compacté, sans valve et sac intérieur, qui sont fournis séparément.

ContaineRevolution fournit également le connecteur de fluide et le raccord d'air comprimé.

Les deux kit s'achètent une seule fois et sont ensuite utilisés pour toutes les opérations de vidange des liquides et d'entrée d'air comprimé dans nos containers.



L'UTILISATION DE COMPACT100 EST INTUITIVE, PRATIQUE ET RAPIDE!

POUR VOUS PRODUCTEUR DE LIQUIDE:
SEULEMENT 3 OPERATIONS EN 1 MINUTE

1. Insérer le bag-in-box multi-couches
2. Insérer la valve anti-goutte d'entrée/de sortie du liquide
3. Faire entrer le liquide par le connecteur de raccordement rapide

QUE DOIT FAIRE VOTRE CLIENT? SIMPLE... EN QUELQUES SECONDES!

1. Connecter le raccord de fluide à la valve anti-goutte
2. Connecter le raccord d'air comprimé à la valve d'entrée d'air

Le contenu est vidé sans l'aide d'une pompe ou de tuyaux d'aspiration, il suffit de brancher le récipient au tuyau d'évacuation du liquide et connecter un tuyau d'air comprimé à la valve appropriée sur le bord supérieur.

L'air insufflé exerce une pression sur la poche intérieure, forçant la distribution complète du liquide de manière appropriée et rapide.

UTILISER COMPACT100 A LA PLACE DES CONTAINERS TRADITIONNELS ET DECOUVRIR TOUS LES AVANTAGES

1. ECONOMIE GARANTIE: COMPACT100 S'UTILISE 100 FOIS

**A chaque vente de liquide en container à usage unique, vous avez un cout fixe lié au vide perdu qui pour un 100l peut être supérieur à 15€.
Avec la technologie brevetée COMPACT100, ce cout se transforme en économie!**

COMPACT100 est étudié pour être utilisé 100 transports garantis. Le liquide à transporter est en fait inséré dans un bag-in-box intérieur, un sac de triple couches de polyéthylène et une couche extérieure en aluminium, aseptique et parfaitement isolant. Le bag-in-box est l'unique élément devant être remplacé à chaque transport.

La réutilisation du COMPACT100 est un avantage également pour votre client!

Les sociétés utilisant du liquide ont des couts moyens d'environ €4 par 100L , où le principal impact des couts est lié au transport du vide et aux taxes de pollution de l'environnement associées.

Vendre votre liquide dans COMPACT100 devient également une économie pour votre client, qui après avoir recueilli les liquides n'a pas à vous renvoyer du vide .

2. TRANSPORT OPTIMISE: 600 LITRES PAR EURO PALLETTE

COMPACT100 **est conçu avec la forme et la taille étudiées pour optimiser le cout du transport:** sur une palette de taille standard 80x120cm 6 containers remplis permettent de **transporter 600 litres par Euro palette.**

Et une autre possibilité est de gerber 2 couches en hauteur en utilisant un adaptateur en acier ,pratique et léger également compactable.



3. REDUIRE LES COUTS DE LOGISTIQUE: VOUS POUVEZ PLIER et EMPILER

COMPACT100 est autement innovant car il est pliable!

Une fois le liquide évacué, notre container occupe un quart de sa hauteur: **sur une Euro palette il est possible de stocker 54 containers compactés.**

Etudiés afin d'être empilés et encastrés les uns sur les autres, nos COMPACT100 **vous aideront à optimiser les couts et l'espace**, à la fois pour le stockage et pour le retour des consignes vides.

4. UTILISATION DU LIQUIDE À 100%: AUCUN REJET

Avec l'utilisation de l'air comprimé permettant l'écoulement du liquide, l'opération de vidange devient facile et rapide: l'alimentation de l'air comprimé entre l'enveloppe et le sac expulse très rapidement et totalement le contenu pour une vidange proche du 100%.

En outre, la valve anti-goutte spéciale, conçue par nos soins, garantie une isolation complète du liquide dans le récipient, sans perte, même pendant les opérations de remplissage ou de vidange.

5. RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

ContaineRevolution croit en l'importance du développement de ces produits durables et respectueux de l'environnement.

Quels avantages apportent à l'environnement COMPACT100?

- Réutilisation du container pendant les transports = moins de consommation de plastique et émissions de CO2
- Utilisation du liquide à 100% = pas de rejets dans l'environnement



ContaineRevolution srl
Via A. Boito, 75 - 25036 Palazzolo sull'Oglio (BS) Italy
P. IVA: IT03491790980